



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Примери за успешни проекти,

финансирани
по Оперативна програма
„Развитие на конкурентоспособността на
българската икономика”
2007-2013





Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 1: „Развитие на икономика базирана на знанието и иновативни дейности“
Процедура 2007BG161PO003/1.1.1-01/2007 „Подкрепа за създаване и развитие на стартиращи иновативни предприятия“

БЕНЕФИЦИЕНТ: „ЕКОМЕТ“ ООД

ПРОЕКТ „ЦЕНТРОБЕЖНА ТЕХНОЛОГИЯ И ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ПОЧИСТВАНЕ, ШЛИФОВАНЕ И ПОЛИРАНЕ НА ЛИСТОВ (ЛЕНТОВ) ПРОКАТ ОТ ЧЕРНИ И ЦВЕТНИ МЕТАЛИ И СПЛАВИ“

Договор за безвъзмездна финансова помощ № СИП-02-3/03.12.2008 г.
Обща стойност на допустимите разходи: 426 687,00 лв.
Размер на изплатената безвъзмездна финансова помощ : 309 265,70 лв.



Профил на фирмата: „Екомет“ ООД е създадена през 2007 г., като над 80% от дейността на фирмата е научно-изследователска и развойна, инженерингова, разработка, изпълнение и внедряване на иновативни проекти, продукти и/или иновативни процеси и технологии, производствена дейност в областта на обработките в центробежно уплътнена среда, като след стартиране изпълнението на договора за безвъзмездна финансова помощ, приоритетно място заема продуктът – обект на изпълнявания проект, като вниманието е насочено към усъвършенстване на функционалните му параметри, надеждност, управление и обслужване, произтичащи от изпитанията на опитния образец. Успоредно се реализира и стратегия за налагане на продукта на пазара, в т.ч. производство и продажба на инсталации с по-малки габарити и по-ниска степен на автоматизация за нуждите на малки и средни предприятия в страната и чужбина.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Обща цел на проекта: създаване на иновационна центробежна технология и инсталация за почистване и полиране на листов (лентов) прокат и детайли от цветни и черни метали и сплави, което съответства на две от специфичните цели за развитие на Област Габрово, където фирмата оперира, а именно: „Повишаване на регионалната конкурентоспособност, чрез технологично развитие и иновации“ и „Изграждане и развитие на екологичната инфраструктура и екологосъобразни технологии“.

Иновативната идея на проекта е продиктувана от необходимостта да бъде ускорена подмяната на вредните химични технологии за почистване от окалин и ръжда на прокат и детайли с механични технологии (байцване и др.), като се повиши ефективността и асортимента на обработваните продукти в центробежно уплътнена среда.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

Научно - техническите постижения и по-конкретно разработваната технология и технологично оборудване по проекта намират практическа реализация, както следва:

- ✓ в металургията – за почистване на листов прокат от окалина и корозия преди студено редуциране на същия;
- ✓ в металообработването – за почистване и снемане на повърхностни дефекти на заготовки преди гореща и студена пластична обработка, както и за почистване преди поцинковане на еластични предпазни огради /пътни мантинели/, заземителни шини и ленти и други подобни;
- ✓ в автомобилостроенето – за почистване и полиране на сложнопрофилни детайли преди нанасяне на декоративни покрития;
- ✓ в електрониката – за почистване и полиране на лентов прокат от цветни метали, за производство на печатни платки и други детайли.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“

Процедура BG161PO003-2.1.04 “Технологична модернизация в малки и средни предприятия”

БЕНЕФИЦИЕНТ: „ЕТИКОМ“ ООД

ПРОЕКТ „ПОВИШАВАНЕ КОНКУРЕНТНОСПОСОБНОСТТА НА „ЕТИКОМ“ ООД, ЧРЕЗ РАЗШИРЯВАНЕ И РАЗНООБРАЗЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНАТА ДЕЙНОСТ“

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТММ-02-67/17.07.2009 г.

Обща стойност на допустимите разходи: 1 492 071,00 лв.

Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 877 440,73 лв.



Профил на фирмата: „Етиком“ ООД е създадена през 1993 г. Специализирана е в производство и монтаж на PVC дограма, алуминиева дограма (обикновена и с прекъснат топлинен мост), окачени фасади (структурни и обикновени), обшивка с алуминиеви композитни панели, както и стъклопакет. Фирмата е една от първите в този бранш с доказан дългогодишен опит. „Етиком“ ООД работи с висококачествени материали от утвърдени доставчици и разполага с модерна производствена база. От юни 2003 год. фирмата е сертифицирана по стандарт ISO 9001:2008.

Основни предизвикателства:

- ✓ липса на производствени мощности, възпрепятстващо отговора на нарасналото търсене от страна на клиенти в страната и на интереса на чужди инвеститори за възлагане на големи поръчки;



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

- ✓ липса на затворен цикъл на производство, поради недостатъчни производствени мощности, които не задоволяват нуждите на кандидата от стъклопакети, налагащо закупуването им от външни доставчици;
- ✓ високи производствени разходи и по-висока цена на готовата продукция, поради ползването на външни доставчици за стъклопакети;
- ✓ липса на големи възможности за разнообразяване на продукцията в посока въвеждане на нови продукти, поради спецификата на самото производство, позволяващо неограничен брой варианти (чрез комбинация от влагани материали), но в същото време - ограничено при въвеждането на нови продукти.

Основни нужди:

- ✓ необходимост от закупуване на високотехнологично оборудване за производство на стъклопакети, чрез което ще се намали себестойността на продукцията, ще се увеличат многократно производствените мощности и предприятието ще стане външно независимо;
- ✓ необходимост от закупуване на високотехнологично оборудване за производство на обработено стъкло и стъклопакет за окачени фасади, във връзка с въвеждане на новите продукти.

Закупено по проекта оборудване: Оборудване за рязане на стъкло, оборудване за производство на рамка, автоматична вертикална линия за стъкло, автоматизиран робот за залепване и линия за кантошлифване на стъкло.

Обща цел на проекта: повишаване конкурентоспособността на „Етиком“ ООД, чрез инвестиционна подкрепа за модернизиране на производствения процес, водещо до повишена производителност и разнообразна производствена дейност.

Специфични цели на проекта:

- ✓ модернизиране на производственото оборудване в „Етиком“ ООД, чрез закупуване и въвеждане в експлоатация на високотехнологично оборудване за производство на стъклопакети и обработка на стъкло;
- ✓ реструктуриране и оптимизиране на производствения процес - намаляване на разходите и повишаване на рентабилността, увеличаване на количеството, качеството и асортимента на произвежданите стъклопакети.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ разнообразен продуктов асортимент, подобро качество на произвежданите стъклопакети, увеличен производствен капацитет и създадена възможност за съкращение на сроковете за изработка на поръчките при намалена себестойност;
- ✓ въведени 2 нови продукта: стъклопакети за окачени фасади и производство на обработено стъкло, като обемът на външните доставки на стъклопакет е намален с 30%, или с 10% повече от предвиденото;
- ✓ повишена конкурентоспособност на фирмата, чрез осъществената технологична модернизация;
- ✓ производство на по-качествен продукт, с по-добри параметри и на по-добра цена, като едновременно с това поръчките на клиентите се изпълняват за по-кратко време, като по този начин се задоволяват изцяло техните потребности;
- ✓ удовлетворяване на регионалното и национално търсене на този вид стока, в резултат на увеличаване на количествата произведена продукция, реализирани на пазари извън страната;
- ✓ разкриване на 3 нови работни места, във връзка с новозакупеното по проекта оборудване.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2 „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“
Процедура BG161PO003-2.1.05 „Технологична модернизация в големи предприятия“

БЕНЕФИЦИЕНТ: „ИМПУЛС“ АД

ПРОЕКТ „ТЕХНОЛОГИЧНА МОДЕРНИЗАЦИЯ ЧРЕЗ ЗАКУПУВАНЕ НА НОВИ СТРУГОВИ И ОБРАБОТВАЩИ ЦЕНТРИ С ЦПУ В ЦЕХ 35 НА ИМПУЛС АД, ГР.ГАБРОВО“

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТМГ-02-42/05.11.2009 г.
Обща стойност на допустимите разходи: 956 400. 00 лв.
Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 478 199,98 лв.



Профил на фирмата: „Импулс“ АД е създадена през 1991 г. Фирмата се занимава с развойно-внедрителска, производствена, сервизна и търговска дейност в страната и чужбина в областта на времезакъснителни и броячни механизми, средства за автоматизация, медицинска апаратура и др.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Предприятието произвежда основно детайли с различно предназначение за промишлеността и в малка степен - изделия за крайно потребление, като промишлената продукция може да се разпредели по следния начин:

- ✓ детайли и възли за крупни предприятия и базирани на дългогодишни договори;
- ✓ стоки за крайно потребление: медицинска апаратура - инфузионна помпа ИП-2/50;
- ✓ уреди и стоки за бита - стълбищен автомат електронен АСЕ-5;
- ✓ възли и детайли от машиностроителната, приборостроителната и уредостроителната промишленост;
- ✓ м алкомодулни зъбни колела от $m = 0,3 - 2$.

Фирмата разполага с необходимото технологично оборудване за производството на горепосочените изделия, възли и детайли и може да извършва необходимите технологични процеси.

Структурно фирмата се състои от четири основни цеха, обхващащи следните производствени направления:

- ✓ участък от машини с ЦПУ;
- ✓ щанцов участък;
- ✓ зъбофрезов участък;
- ✓ участък за обработка на пластмаси;
- ✓ термичен участък;
- ✓ галваничен участък;
- ✓ лакобояджийски участък;
- ✓ механични участъци с универсални металообработващи машини;
- ✓ монтажни участъци;
- ✓ инструментален участък;
- ✓ ремонтен участък (електро и механика);
- ✓ лаборатории за контрол и изпитване.

Закупено оборудване по проекта: струг с ЦПУ и два броя обработващи центри с ЦПУ.

Основна цел на проекта: постигане на технологична модернизация чрез инвестиции в ново оборудване и технологии с оглед разширяване дейността на фирмата и повишаване на конкурентоспособността на произведената продукция.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ намаляване на производствените разходи/себестойността на продукцията;
- ✓ въвеждане на нови продукти;
- ✓ подобряване на пазарните позиции;
- ✓ увеличаване на производствения капацитет и приходите от продажби;
- ✓ открити 13 нови работни места.



Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“

Процедура BG161PO003-2.1.04 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия“

БЕНЕФИЦИЕНТ: „ИНЕРТСТРОЙ-КАЛЕТО“ АД

ПРОЕКТ „ТЕХНОЛОГИЧНА МОДЕРНИЗАЦИЯ В ИНЕРТСТРОЙ-КАЛЕТО АД“

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТММ-02-139/17.07.2009 г.

Обща стойност на допустимите разходи: 1 483 937,00 лв.

Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 885 015,71 лв.



Профил на фирмата: Създадена през 1997 г., „Инертстрой-Калето“ АД е специализирана в производството на готови бетонови смеси, а като поддържащи дейности - добив и производство на инертни материали, производство на бетонови изделия и циментови замазки. Освен тях фирмата извършва и специализирани услуги със строителна и земекопна техника, както и строително-монтажни работи от всякакво естество. Дружеството има внедрени системи за управление ISO 9001, ISO 14001, ISO 18001 и притежава сертификат за съответствие на строителните продукти, съгласно НСИОССП. „Инертстрой – Калето“ АД е водеща в региона,



но реализира значителни продажби и на национално ниво, където конкуренцията е много голяма.

Основните продукти, които „Инертстрой-Калето“ АД произвежда, са различни видове бетонови разтвори, циментови замазки, едро-габаритни бетонови изделия (канавки, перонни елементи, стоманобетонови конуси, стоманобетонови пръстени, бетонови тръби, стоманобетонови капаци, бетонови решетки, отводнителни канавки, капаци за шахти, оградни панели, леки и тежки подпорни стени), дребно-габаритни бетонови изделия (тротоарни плочи, оградни колове, градински бордюри, улични бордюри, пътни ивици, паркинг тела, крайпътни улеи).

Основни предизвикателства: запазване на вече утвърдените позиции на пазара и едновременно с това - предприемане на дейности за успешното развитие на дружеството, съобразно пазарните изисквания и динамика, стремеж да се отговори на пазара с нови по-конкурентни продукти на по-конкурентни цени, необходимост от увеличение на производствения капацитет на фирмата и пускане в експлоатация на нови производствени мощности с допълнителна стойност.

Закупено оборудване по проекта: стационарен бетонов център, включващ смесител (базова машина), склад за инертни материали и складово стопанство за цимент, автоматично управление и помощни средства; рециклиатор за отпадъчен бетон и трошачно-пресевни машини.

Основна цел на проекта: повишаване конкурентоспособността на „Инертстрой – Калето“ АД, чрез инвестиции в съвременни технологии и оборудване за производство на бетон.

Специфични цели на проекта:

- ✓ модернизация и обновление на производственото оборудване, като фактор за оптимизиране на производителността;
- ✓ увеличаване на производствения капацитет.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ намаляване на производствените разходи и себестойността на единица продукция с до 17%;
- ✓ подобряване на пазарните позиции: реализиране на последователна търговска политика спрямо всички групи клиенти и повишаване на пазарния дял на фирмата на националния пазар (до 85% от реализираната продукция);
- ✓ подобряване на качеството и потребителските свойства на съществуващата продукция, чрез автоматизация на бетонопроизводството;
- ✓ увеличаване на производствения капацитет над 3 пъти, засилване на пазарните позиции и увеличение на приходите от продажби със 78%;
- ✓ подобряване на работната среда и осигуряване на безопасни и здравословни условия на труд, чрез автоматизация на процесите и намаляване на ръчния труд, както и ползването на оборудване съобразно изискванията за безопасност на потребителите (СЕ);
- ✓ опазване на околната среда, чрез внедряване на рециклираща система за остатъчен бетон и използване на енергоефективни технологии;
- ✓ увеличаване на заетостта, чрез създаването на 3 нови работни места.



Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“

Процедура BG161PO003-2.1.04 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия“

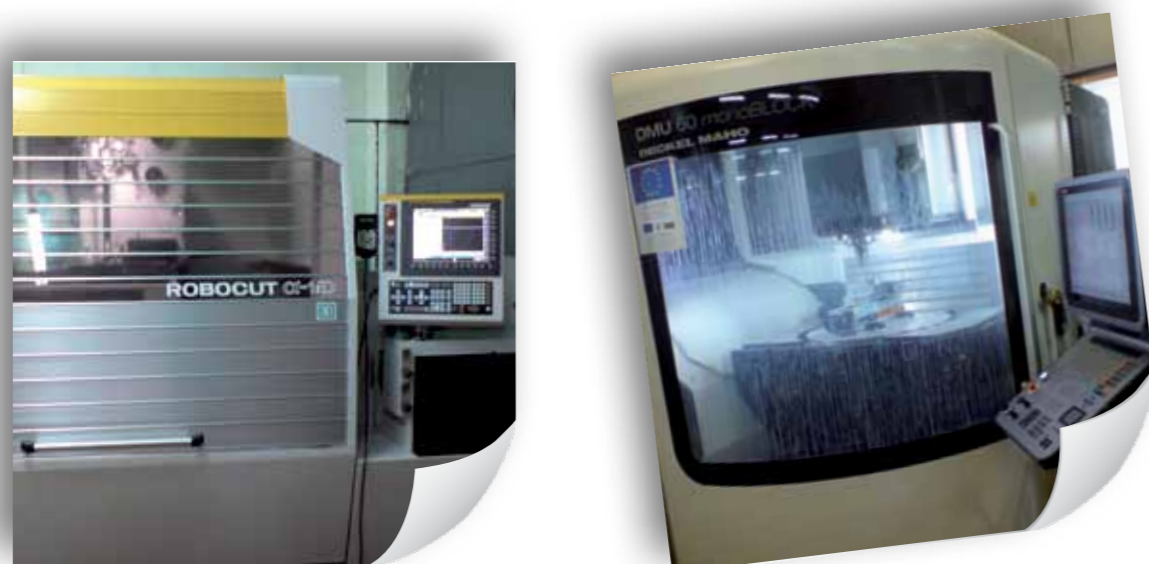
БЕНЕФИЦИЕНТ: „ИНТЕХНА“ АД

ПРОЕКТ "ТЕХНОЛОГИЧНА МОДЕРНИЗАЦИЯ ЗА КОНКУРЕНТНО И ЕФЕКТИВНО ПРОИЗВОДСТВО ВЪВ ФИРМА "ИНТЕХНА" АД"

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТММ-02-86/17.07.2009 г.

Обща стойност на допустимите разходи: 1 341 200.00 лв.

Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 539 189,95 лв.



Профил на фирмата: „ИНТЕХНА“ АД е водеща българска инженерингова фирма в производството на инструментална екипировка с инженерингово звено в гр. София и завод за инструментална екипировка и производство на пластмасови детайли в гр. Стара Загора. Фирмата е създадена през 1990 г. и прилага сертифицирана система за управление на качеството в съответствие със стандарт ISO 9001:2008.

Дейността е фокусирана върху внедряване на интегрирана CAD/CAM/CAE технология от ново поколение NX, като фирмата е безспорен лидер на българския пазар на CAD/CAM/CAE системи от висок клас. „ИНТЕХНА“ АД разполага с екип от специалисти, подпомагащи клиентите във всички аспекти от прилагане на комплексните CAD/CAM/CAE технологии - проектиране, анализи, технологична подготовка, организация



и планиране на производството.

Интензивно се внедрява в производството ново високотехнологично оборудване, обезпечаващо затворен цикъл на производство и осигуряващо изработване на висококачествени инструменти с тегло до 5 т. и обработване на детайли с максимални габарити 1000x800x600 мм. Технологията на производство е базирана на подробен 3D модел на инструмента, от който се изготвят управляващи програми за машините с ЦПУ, нишково-ерозийните машини, проектират се и се изработват инструментите от втори порядък (електроди за обемна ерозия), изготвят се необходимите технологични схеми и карти, съпровождащи всеки детайл в производствената верига. Това позволява паралелно извършване на дейностите, обезпечаващо кратки срокове за създаване на екипировката. ИНТЕХНА прилага най-авангардни технологии за механообработка, в т.ч. високоскоростно фрезозане. Фирмата използва качествени инструменти, материали и компоненти от водещи световни производители. ИНТЕХНА е и дистрибутор на българския пазар на решенията на UGS за управление на жизнения цикъл на продуктите.

Произвежданите в Интехна изделия са експортно ориентирани. Фирмата е и поддоставчик на пластмасови детайли за водещи производители като LIEBHERR-Hausgeräte, MIELE, BSH Bosch und Siemens Hausgeräte и др.

Основни предизвикателства: отстраняване на „тесните места“ в производството и увеличаване на производствения капацитет за разширяване на дейността и създаване на добавена стойност на продукцията, повишаване на ефективността и производителността и разширяване на пазарните позиции на международните пазари, създаване на условия за разгръщане на потенциала за конкурентно и ефективно производство, увеличаване на икономическия ефект, повишаване на конкурентоспособността и гарантиране на дългосрочно устойчиво развитие в условията на динамично развиваща се икономическа обстановка, силен конкурентен натиск и пазарна конюнктура на Европейския съюз.

Обща цел на проекта: съкращаване на времето за изработване на инструментална екипировка между 2 и 3 пъти с цел реализиране на престижни, високотехнологични, високобюджетни и експортно-ориентирани проекти, намаляване на себестойността на екипировката между 20% и 50%, позволяващо предлагането на по-атрактивни цени и изработка на екипировка за дребносериен изделия, повишаване на капацитета на фрезовия и ерозийния участък, а оттам и на общия производствен капацитет с 30%.

Закупено по проекта оборудване: високоскоростен 5-осен обработващ център с ЦПУ, високопроизводителна нишкова ерозийна машина и високопроизводителна обемна ерозийна машина.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ реално нарастване на капацитета на фрезовия и ерозийния участък с над 1000 работни часа на месец;
- ✓ отпушено „тясно място“ в производствения процес, благодарение на което общият производствен капацитет бележи ръст с около 30%;
- ✓ изработени общо 113 инструмента (при заложените 111), в т.ч. шприцформи, пресформи и щанци;
- ✓ увеличаване на обема на серийното производство на пластмасови детайли;
- ✓ произведени 2 182 954 детайла при заложените 1 403 750;
- ✓ разширено портфолио с нов процес, базиран на иновативна технология – бързо създаване на формообразуващи инструменти (Rapid Tooling), водещ до съществено съкращаване на времето за изработване на инструменти;
- ✓ вследствие на закупените високопрецизни машини – постигане на по-високо качество и точност на обработките.



Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“

Процедура BG161PO003-2.1.04 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия“

БЕНЕФИЦИЕНТ: „КАРМЕЛА 2000“ ООД

ПРОЕКТ "ТЕХНОЛОГИЧНА МОДЕРНИЗАЦИЯ НА КАРМЕЛА 2000 ООД – ГАРАНЦИЯ ЗА КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И НОВАТОРСТВО"

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТММ-02-152/24.07.2009 г.

Обща стойност на допустимите разходи: 929 950.00 лв.

Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 545 515,81 лв.



Профил на фирмата: „Кармела 2000“ ООД произвежда богат асортимент от шоколадови и захарни изделия: вафли, бисквити, кексове, меденки, десерти и др. От създаването си компанията инвестира в създаване и модернизиране на инфраструктурата си. Производствените, складовите и битовите помещения напълно отговарят на изискванията за добри хигиенни практики и на завишените критерии на ЕС към производителите на храни в България. Инфраструктурата на предприятието включва още необходимите за дейността рампи за товаро-разтоварна дейност, оборудвана лаборатория, паркинг, собствен трафопост и газопровод.



Продуктите на КАРМЕЛА се характеризират с индивидуалност и уникалност. Популярни са различните разновидности вафли „Фамилия“, „Капризи“ и Choco Family, кексовете „Golden cake“ и др. Някои от продуктите са все още единствени по рода си на пазара – Меденки „Кармела“ и бисквити кукис. Приоритет е предлагането на продукти във фамилни опаковки (до 500 гр.), с които компанията е традиционно позната и притежава силни пазарни позиции.

Закупено по проекта оборудване: линия за производство на твърди и меки бисквити, включваща: миксер за разбиване на тесто, цилиндър за втасване на тестото и конвейер за носене, машина за тройно втасване на тесто и цилиндър за изтъняване, машина за разделяне на тесто на отделни части, машина за рязане и оформяне на тесто, устройство за отделяне на тестени части и за използването им отново, директно загряваща фурна за печене на бисквити, конвейер за вземане и редене на бисквити, конвейер за изстудяване и събиране, калъф за оформяне, калъф за рязане.

Обща цел на проекта: инвестиция в закупуването на модерна и високотехнологична линия за производство на меки и твърди бисквити – единствена по рода си за производство на захарни и шоколадови изделия в България - част от средносрочния план за развитие на компанията, включващ разширяване на продуктовата гама, увеличаване на производствения капацитет и намаляване на производствените разходи, с цел утвърждаване на „Кармела 2000“ ООД като предпочитан производител на захарни изделия в България и чужбина.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ увеличаване на производствения капацитет и сериозен ръст на количеството произведени крайни продукти – бисквити с различни вкусове;
- ✓ постигане на по-ниска себестойност на единица продукция;
- ✓ диверсификация на продукцията чрез създаване на условия за едновременно производство на бисквитени заготовки и разнообразни крайни продукти;
- ✓ разширяване на пазарните позиции – в национален мащаб на претеглената дистрибуция, а в международен – в бройната;
- ✓ повишаване на заетостта в компанията - открити 14 нови работни места, от които 4 за мъже и 10 за жени;
- ✓ минимизиране на риска и зависимостта на компанията от доставчици на бисквитена заготовка и спестяване на оборотни средства, които да се вложат в развой на нови продукти.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“

Процедура BG161PO003-2.1.05 „Технологична модернизация в големи предприятия“

БЕНЕФИЦИЕНТ: „МЕГАПОРТ“ ООД

ПРОЕКТ "УТВЪРЖДАВАНЕ НА „МЕГАПОРТ“ ООД КАТО ВОДЕЩО ПРЕДПРИЯТИЕ В ПРОИЗВОДСТВОТО И РЕЦИКЛИРАНЕТО НА ОПАКОВКИ ОТ ПЛАСТМАСА НА БЪЛГАРСКИЯ И МЕЖДУНАРОДНИЯ ПАЗАР"

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТМГ-02-10/09.07.2009 г.

Обща стойност на допустимите разходи: 4 998 000.00 лв.

Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 2 498 381,07 лв.



Профил на фирмата: „Мегпорт“ ООД се занимава с производство и търговия с полиетиленов и хартиен амбалаж, опаковки и опаковъчни машини за всички видове стоки. Фирмата е създадена през 1992 г., а в края на 2007 г. в гр. Велико Търново се открива фабрика за производство на площ повече от 6000 кв.м. Към момента е изградено допълнение към фабриката на площ от около 2300 кв.м., където са разположени рециклиращи инсталации за полиетилен и полипропилен.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Закупено оборудване по проекта: инсталация за производство на трислойно издувено фолио, рециклираща линия за регенериране на полипропиленов полиетиленов отпадък, инсталация за производство на еднослойно издувено HDPE фолио, два конфекциониращи автомата за производство на чували за смет на ролка, конфекциониращ автомат за производство на чанти с вътрешна лепена дръжка, конфекциониращ автомат за производство на чанти с вътрешна термична дръжка, конфекциониращ автомат за пликкове (тип Wicket) за автоматично опаковане и рециклираща линия от „филм във филм“.

Технологията „филм във филм“ е иновативна технология за директна екструзия от полиетиленов отпадък, при която е напълно елиминиран процеса на гранулиране. Тя не е въведена досега в България и чрез внедряването ѝ в производството се постигат качествено по-добри параметри на фолиото при значително намаляване на производствените разходи. Иновативният за нашата страна продукт - Stretch Hood фолио, определя и иновативността на специализирания екструдер за производство на трислойно издувено фолио. Към момента на кандидатстване не е съществувало българско производство на Stretch Hood фолио, съответно необходимото за целта оборудване не е било внасяно в страната.

Основна цел на проекта: утвърждаване позициите на «Мегпорт» ООД, като един от водещите производители на полимерни опаковки на българския пазар и развитие на експортния потенциал на дружеството, респективно – повишаване на конкурентоспособността и принос за осигуряването на устойчив икономически растеж.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ разширяване на производствения капацитет;
- ✓ понижаване на себестойността на продукцията;
- ✓ въвеждане на два нови продукта;
- ✓ увеличаване на износа;
- ✓ подобряване на качеството на продуктите;
- ✓ увеличаване на приходите от продажби.
- ✓ разкриване на 34 нови работни места, от които 14 за мъже и 20 за жени.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“
BG161PO003-2.1.04 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия“

БЕНЕФИЦИЕНТ: „РИНКО-ИНТЕРИОР“ ЕООД

ПРОЕКТ: „ПОВИШАВАНЕ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТТА НА РИНКО-ИНТЕРИОР ЕООД ЧРЕЗ МОДЕРНИЗИРАНЕ НА ТЕХНОЛОГИЧНОТО ОБОРУДВАНЕ И ДИВЕРСИФИЦИРАНЕ НА ПРОДУКЦИЯТА“

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТММ-02-172/28.12.2009 г.
Обща стойност на допустимите разходи: 1 422 400,00 лв.
Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 848 940,00 лв.



Предмет на дейност: „РИНКО-ИНТЕРИОР“ ЕООД е създадена през 1994 г. и е специализирана в проектиране и производство на мебели, внос и търговия с материали и консумативи за мебелното производство, и доставка и монтаж на архивно оборудване. Предприятието притежава сертификат за внедрена система за управление на качеството, отговаряща на изискванията на международния стандарт ISO 9001:2008.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Закупено по проекта оборудване: хидравлична ножица, фурнироснаждаща машина, автоматизирана пресова линия, циркуляр, широколентова шлайфмашина, роботизирана линия за нанасяне на UV покрития, камера сушилна и подготвителна шлайф зона, горна шлифовъчна машина и компресор.

Обща цел на проекта: повишаване конкурентоспособността на „РИНКО-ИНТЕРИОР“ ЕООД, посредством инвестиционна подкрепа за технологична модернизация на производството на компанията.

Специфични цели на проекта:

- ✓ разширяване на производството и производствения капацитет на „РИНКО-ИНТЕРИОР“ ЕООД, посредством закупуване на технологично оборудване за производство на мебели от естествени материали;
- ✓ намаляване на разходите за производство и себестойността на продуктите чрез внедряване на нова и високопроизводителна техника;
- ✓ диверсификация на продукцията чрез добавяне на нови продукти – мебели от естествени материали – фурнир и плоскости от дървесно-влакнести частици МДФ;
- ✓ разширяване на пазарните позиции;
- ✓ подобряване на условията за работа и заетостта в компанията.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта:

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ диверсификация на продукцията;
- ✓ увеличаване на производствения капацитет на фирмата;
- ✓ намаляване на разходите за производство и себестойността на продуктите;
- ✓ разширяване на пазарния дял и приходите от продажби;
- ✓ открити 7 нови работни места;
- ✓ оказано косвено позитивно влияние върху околната среда, осигурени равни възможности – равенство между половете и превенция срещу дискриминация, създадена заетост и увеличено използване на информационни и комуникационни технологии.

След края на изпълнение на настоящия проект, „РИНКО-ИНТЕРИОР“ ЕООД ще надгради резултатите със сключването на нов договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ в рамките на процедура BG161PO003-2.1.06 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия“.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“

Операция BG161PO003/2.1.04 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия“

БЕНЕФИЦИЕНТ: ЕТ „СИМА-ЯКИМ МИХОВ“

ПРОЕКТ „РАЗШИРЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО“

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТММ-02-42/17.07.2009 г.

Обща стойност на допустимите разходи: 349 600.00 лв.

Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 222 229,80 лв.



Профил на фирмата: ЕТ „Сима-Яким Михов“ е създадена през 1992 г. Специализирана е в разработка и производство на пластмасови изделия в областта на фармацевтичната промишленост, хранително-вкусовата промишленост, мебелната промишленост, включително по заявка на клиента. Помещенията на фирмата са изградени, климатизирани и вентилирани в съответствие с изискванията на GMP за производство на лекарства. Фирмата разполага с чисти помещения, клас 8 по ISO14644 (клас 100 000 по FS 209E), в които могат да се произвеждат първични опаковки за лекарства, медицински изделия, лабораторни изделия, опаковки за козметичната промишленост с контролирано микробно число и опаковки за хранително-вкусовата промишленост с контролирано микробно число. Методите за производство на пластмасови изделия, които се използват са леене под налягане (шприцване) и издуване (бластване).



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Необходимост:

- ✓ постоянен недостиг на собствени производствени мощности /шприцавтомати/ и липса на производствен капацитет, поради което се налага предприятието да работи с подизпълнители и машини под наем;
- ✓ нужда от разширяване на пазарното покритие по отношение на продуктите от групата на пластмасовите детайли за мебели, както по отношение на вътрешния пазар, така и по отношение на чуждите пазари – Молдова, Сърбия, Албания, Румъния;
- ✓ недостатъчен капацитет за производство на изделия с по-голям грамаж. Към момента на кандидатстване за производството на такива изделия се използват поддоставчици.

Закупено оборудване по проекта:

- ✓ ШПРИЦГУСМАШИНА с максимален обем на шприцване - не по-малък от 154 см³
- ✓ ШПРИЦГУСМАШИНА с максимален обем на шприцване - не по-малък от 660 см³

Обща цел на проекта: постигане на устойчиво икономическо развитие на ЕТ „Сима-Яким Михов“ и повишаване конкурентоспособността на фирмата на българския и европейския пазар чрез модернизация и автоматизация на производствените мощности и увеличаване на пазарния дял.

Специфични цели на проекта:

1. Елемент „Инвестиции“

- ✓ инвестиции в разширяване на производството с два нови шприцавтомата;
- ✓ подобряване опазването на околната среда вследствие по-ниско потребление на електроенергия и хидравлично масло за единица продукция;
- ✓ подобряване условията на труд – по-ниско ниво на шум и по-лесно обслужване на машините;
- ✓ подобряване на производителността;
- ✓ разширяване на продуктовата листа;
- ✓ подобряване на качеството на произвежданите продукти;
- ✓ намаляване на производствените разходи;
- ✓ намаляване на себестойността на произвежданите продукти.

2. Елемент „Услуги“

- ✓ разширяване на пазарните позиции, чрез провеждане на маркетингово проучване относно потребителските нужди и пазарните възможности за реализация на шприцовани продукти и разработване на маркетингова стратегия.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ увеличен производствен капацитет;
- ✓ повишено качество на произвежданите продукти;
- ✓ намалена себестойност на продукцията;
- ✓ подобрени условия на труд и повишена квалификация на работниците;
- ✓ повишена конкурентоспособност на фирмата на вътрешния и външен пазар, чрез модернизация и автоматизация на производствените мощности и увеличаване на пазарния дял.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“

Процедура BG161PO003-2.1.04 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия“

БЕНЕФИЦИЕНТ: ЕТ „СТАНКОВ“ ЕООД

ПРОЕКТ „ТЕХНОЛОГИЧНА МОДЕРНИЗАЦИЯ И ПОВИШАВАНЕ НА КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТТА НА СТАНКОВ ЕООД“

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТММ-02-120/17.07.2009г.

Обща стойност на допустимите разходи: 991 610.00 лв.

Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 581 668,20 лв.



Профил на фирмата: „Станков“ ЕООД, създадена през 1994 г., е специализирана в производство на мебели с акцент върху производство на мека тапицирана мебел, корпусни мебели, изработени от ПДЧ и МДФ за дневни, спални, кухни, интериорни врати и паркетни. Едно от най-важните конкурентни предимства на фирмата е наложилата се на пазара собствена търговска марка, разпространявана в цялата страна чрез широка мрежа от дистрибутори и собствени търговски обекти.

Предприятието разполага с производствени, складови, магазинни и административни помещения, изградени чрез постоянни инвестиции с цел разширяване на дейността и в отговор на нарастващите потребности на дружеството от съвременна и модерна база, както и от засилващата се конкуренция в бранша.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Основни предизвикателства: необходимост от повишаване на производителността на предприятието и качеството на продукцията чрез автоматизиране на няколко от основните технологични етапи на производството - кроене на покривните материали, кантиране на плоскостите и разрязване и шлайфане на дървени и фурнировани плоскости, поради налични забавяния в технологичния цикъл, трудности при постигане на необходимото качество и завишен разход на материали и енергия. Тези трудности се оказват от съществено значение и при спазването на срокове за изпълнение на индивидуални поръчки.

Закупено по проекта оборудване: CNC обработващ център с цифрово управление от ново поколение, гредови пакетен циркуляр с наклоняем диск, кантослепваща машина и робот за автоматично кроене.

Обща цел на проекта: инвестиране в модернизиране и подобряване на производственото оборудване за намаляване на брака в производството на мебели, интериорни врати и паркетни, намаляване на себестойността на готовата продукция, повишаване на степента на безопасност на труда (чрез използване на усъвършенствани защитни прегради и допълнителни сензори), оптимизиране на производителността и повишаване на конкурентоспособността.

Специфични цели на проекта:

- ✓ повишаване на конкурентните предимства на „СТАНКОВ“ ЕООД на националния и европейски пазар;
- ✓ развитие и повишаване на производителността на „СТАНКОВ“ ЕООД;
- ✓ привличане на чуждестранни клиенти и повишаване на годишните приходи от експортна дейност;
- ✓ повишаване на ефективността и подобряване на качеството на предлаганата продукция от „СТАНКОВ“ ЕООД;
- ✓ повишаване безопасността на труда;
- ✓ увеличение на пазарния дял и приходите от продажби.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ автоматизация на процесите и увеличаване на производствения капацитет чрез оптимизиране на производствените процеси;
- ✓ подобряване качеството на произведените продукти и стриктно спазване на производствените срокове;
- ✓ постигане на по-ниска себестойност на единица продукция чрез оптимизиране на разходните норми;
- ✓ увеличаване на продажбите за външния пазар, позициониране на фирмата с повече и по-голям обем продукти на вътрешния и външния пазар (включително сериозно повишаване на приходите от продажби на вътрешния пазар);
- ✓ възможност за паралелно производство на различни артикули и разширяване на производствения асортимент - пълна гама от корпусна мебел за вътрешно обзавеждане на жилища, офиси, изработка на врати и паркетни;
- ✓ оптимизирани производствените процеси, човешките ресурси, разходите, структурата и взаимовръзките на процесите, постигната ергономичност, създадени безопасни и здравословни условия на труд, подобро качество на работната среда.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда“

Процедура BG161PO003-2.1.04 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия“

БЕНЕФИЦИЕНТ: „ХИГИЕННО МЕДИЦИНСКА ИНДУСТРИЯ“ ЕООД

ПРОЕКТ "НОВИ ПАЗАРИ И УСТОЙЧИВО РАЗВИТИЕ НА ХМИ"

Договор за безвъзмездна финансова помощ № ТММ-02-50/17.07.2009 г.

Обща стойност на допустимите разходи: 1 499 694.00 лв.

Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 763 867,41 лв.



Профил на фирмата: „Хигиенно медицинска индустрия“ ООД е регистрирана през 1994 г. и произвежда препарати за комплексна болнична и институционална дезинфекция по датска технология и лиценз. Фирмата е най-големият български производител на биоциди (дезинфектанти), антисептици и детергенти за здравеопазването, денталната и ветеринарната медицина, хранително-вкусовата промишленост, индустрията и обществените заведения. В допълнение към основната гама продукти, предприятието произвежда и почистващи препарати, козметични и битови продукти, индустриални очистители и обезмаслителни, детергенти за силно замърсени ръце, продукти за текстилната промишленост и др. „ХМИ“ ЕООД предлага продуктова гама от над 100 различни препарата. Съдържащите се активно действащи съставки са биоразградими. Има изграден собствен цех за изработка на различни видове пластмасови опаковки, печатна база за опаковки, етикети и рекламни материали.



Примери за успешни проекти, финансирани по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013

Специфични цели на проекта:

- ✓ Автоматизиране на производството на течни и прахообразни продукти;
- ✓ Повишаване на производствения капацитет за дозиране, пакетиране и етикетирание на продуктите;
- ✓ Извършване на поредна инвестиция в посока затваряне на производствения цикъл чрез разширяване на собственото производство на опаковки за продуктите, с цел независимост от изпълнители и контрол върху качеството, гъвкавост на дизайна, оптимизиране на сроковете за доставка;
- ✓ Повишаване на качеството и производствения контрол, както и времето за изпълнение на поръчки;
- ✓ Подобрение на управленския процес и дейността чрез оптимизация на бизнес процесите;
- ✓ Увеличаване на обема на продажбите извън страната в резултат на инвестицията, и увеличаване на приходите от продажби и финансовите резултати на дружеството.

Закупено по проекта оборудване:

- ✓ За цех за пластмасови опаковки за основните продукти: бласт автомат за производство на опаковки от 0,45 до 1,5 л.; бласт автомат за производство на опаковки от 2,5 до 10л.; шприц машина за производство на пластмасови изделия под налягане; раздувна машина за производство на PET (полиетилен терафталат) бутилки; водоохлаждащ агрегат – „чилър“ и компресорна система.
- ✓ За производство на прахообразни продукти: смесител с работен обем мин. 400 л.; смесител с работен обем 1000 л.; пакетираща линия за количества в опаковки от 0,400 и 0,500 кг и 1,0 кг в кутии от HDPE и LDPE с набивен капак; пакетираща линия за сухи смеси в опаковки (торби) от 20 кг.
- ✓ За производство на течни продукти: бутилираща линия за опаковки от 0,250 - 0,750 л.; бутилираща линия за опаковки 1,0 л.; бутилираща линия за туби 4,0 л. и 5,0 л.; инсталация за обработка на вода - дейонизатор за вода.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ въведени и успешно сертифицирани система за управление на околната среда съответстваща на стандарт ISO 14001:2004, система за управление на качеството съответстваща на международния стандарт ISO 13485:2003 и придобито право за поставяне на CE маркировка върху 9 от продуктите на предприятието;
- ✓ извършени успешни изпитания на продуктите за вирусоцидно действие в международна акредитирана лаборатория;
- ✓ автоматизирано производството на течни и прахообразни продукти;
- ✓ повишен производствен капацитет за дозиране, пакетиране и етикетирание на продуктите;
- ✓ затворен производствен цикъл чрез разширяване на собственото производство на опаковки за продуктите, в резултат - постигната независимост от доставчици, контрол върху качеството, гъвкавост на дизайна, оптимизирани срокове за доставка;
- ✓ повишено качество, производствен контрол и време за изпълнение на поръчки;
- ✓ подобрен управленски процес, чрез реинженеринг на бизнес процесите;
- ✓ оптимизиран качествен контрол в предприятието;
- ✓ намалени: зависимост от доставки на опаковки и суровини за опаковки, производствен брак, производствени разходи и себестойност на продукцията;
- ✓ увеличена възможност за разработка и производство на широка гама нови опаковки и продукти.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

За допълнителна информация:

Управляващ орган на ОП „Конкурентоспособност”:
Министерство на икономиката, енергетиката и туризма,
Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност”
тел.: + 359 2 80 75 336
интернет страница: www.opcompetitiveness.bg
адрес: гр. София 1000, ул. „6-ти септември” № 21

Регионални сектори на Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност”

Бургас 8000 ул. „Апостол Карамитев” № 12, ет. 2 тел. +359 56 581 610	Плевен 5800 пл. „Възраждане” № 1, ст. 316, 317, 318 тел. +359 64 803 203
Благоевград 2700 ул. „Стефан Стамболов” № 11 тел. +359 73 830 108	Русе 7000 ул. „Мария Луиза” № 19 /партерен етаж на бул. „Гурко”/ тел. +359 82 825 273
Варна 9000 ул. „Преслав” № 51 тел. +359 52 617 077	Стара Загора 6000 бул. „Цар Симеон Велики” № 108, ет. 1 тел. +359 42 650 040
Враца 3000 ул. „Митко Цветков” № 2, ет. 5 тел. +359 92 666 539	Велико Търново 5000 ул. „Христо Ботев” № 2, ет. 3, зала 307 тел. +359 62 650 107
Пловдив 4000 пл. „Централен” № 1 тел. +359 32 941 266	

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на проект BG161PO003-5.0.01-0004: „Осигуряване на публичност и прозрачност на дейностите по Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007 – 2013”, финансиран по Приоритетна ос 5 „Техническа помощ” на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007 – 2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ГД „Европейски фондове за конкурентоспособност” в Министерство на икономиката, енергетиката и туризма и при никакви обстоятелства не може да се приема, че той отразява официалното становище на Европейския съюз или Министерство на икономиката, енергетиката и туризма.